

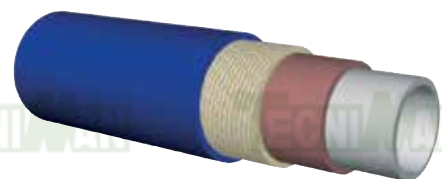
TECNIMAN



MANGUERAS Y ACCESORIOS
PARA LA INDUSTRIA ALIMENTARIA
Y FARMACÉUTICA

2020

BALDEO-10



CARACTERÍSTICAS

Manguera de caucho EPDM fabricada en continuo, con superficie exterior en color azul, interior blanco y refuerzo textil intercalado de alta tenacidad.

APLICACIONES

Manguera idónea para operaciones de limpieza con agua caliente y productos químicos moderados en procesos industriales en general. Cumple norma FDA.

TEMPERATURAS

De -30°C a +120°C.

VAPOR-170 ALIMENTARIA



CARACTERÍSTICAS

Manguera fabricada sobre mandril con interior de caucho EPDM blanco atóxico y exterior de caucho EPDM azul resistente a la abrasión. Refuerzo textil intercalado de alta tenacidad.

APLICACIONES

Manguera idónea para la impulsión de vapor saturado; destinada a aplicaciones de vapor alimentario, instalaciones fijas en industrias lácteas, lavado por agua caliente o salida libre de vapor. Cumple norma alimentaria FDA.

TEMPERATURAS

De -40°C a +164°C.

Ø Interior mm	Ø Exterior mm	Presión bar	Rollo m	Código
13	23	10	100	AP13000013
16	26	10	100	AP13000016
19	31	10	100	AP13000019
25	39	10	50	AP13000025

Ø Interior mm	Ø Exterior mm	Presión trabajo bar	Presión rotura bar	Rollo m	Código
13	23	6	60	61	AP969A013023
16	26	6	60	61	AP969A016026
19	31	6	60	61	AP969A019031
25	38	6	60	61	AP969A025038
30	45	6	60	61	AP969A030045
32	46	6	60	61	AP969A032046
35	50	6	60	61	AP969A035050
38	54	6	60	61	AP969A038054
40	56	6	60	40	AP969A040056
45	62	6	60	40	AP969A045062
51	68	6	60	40	AP969A051068
60	78	6	60	40	AP969A060078
63	81	6	60	40	AP969A063081
76	94	6	60	40	AP969A076094

MILK BUTILO SEMIONDULADA



CARACTERÍSTICAS

Manguera fabricada sobre mandril con interior de caucho butilo blanco atóxico y exterior de caucho alimentario azul semiondulado resistente a la abrasión. Refuerzo textil intercalado de alta tenacidad y doble espiral de acero.

APLICACIONES

Manguera idónea para impulsión y aspiración de múltiples fluidos alimentarios, como vinos, cervezas, agua mineral, bebidas alcohólicas de alto contenido en alcohol (max. 92%), zumos de frutas, leche y derivados. Cumple normas alimentarias FDA y BFR. Libre de ftalatos.

TEMPERATURAS

De -20°C a +100°C. Lavado por vapor a 130°C durante 30 min. Máximo. Puntas de 150°C.

QUÍMICA UPE 16 BAR ALIMENTARIA



CARACTERÍSTICAS

Manguera fabricada sobre mandril, con interior de caucho UPE blanco alimentario resistente a la abrasión. La cubierta exterior es de caucho EPDM azul resistente a la abrasión y a la intemperie. Lleva intercalado un refuerzo textil de alta tenacidad y una espiral de acero helicoidal.

APLICACIONES

Manguera alimentaria idónea para la aspiración e impulsión de productos químicos. Especialmente recomendada para la conducción de ácidos, bases, álcalis, disolventes, ketonas, aldehídos, ésteres, alcoholes y aromáticos, alifáticos e hidrocarburos clorados. También recomendada para alimentos y bebidas alcohólicas, productos cosméticos y farmacéuticos. Resistente al alcohol etílico al 92%. Cumple norma alimentaria FDA.

TEMPERATURAS

De -20°C a +70°C. Puntas de 130°C a 30 min. máximo.

Ø Interior mm	Presión bar	Radio curvatura mm	Rollo m	Código
19	10	48	40	AP956000019
25	10	63	40	AP956000025
32	10	80	40	AP956000032
38	10	95	40	AP956000037
40	10	95	40	AP956000038
51	10	125	40	AP956000050
60	10	160	40	AP956000060
63	10	160	40	AP956000063
76	10	190	20	AP956000076
80	10	190	20	AP956000080
102	10	300	20	AP956000102

Ø Interior mm	Ø Exterior mm	Presión bar	Rollo m	Código
19	31	16	61	AP960019031
25	37	16	61	AP960025037
32	44	16	61	AP960032044
38	51	16	61	AP960038051
51	64	16	40	AP960051066
63	78	16	40	AP960063078
76	92	16	20	AP960076092
102	118	16	20	AP960100116

SPRING REFORZADO



CARACTERÍSTICAS

Manguera translúcida fabricada en PVC flexible y reforzada con espiral de acero galvanizado. Pared interior y exterior lisa. Resistente a los agentes atmosféricos y a diversos productos químicos. Atóxica y de uso alimentario según reglamentos europeos CE 1935/2004 y UE 10/2011. Libre de ftalatos.

APLICACIONES

Manguera idónea para la aspiración e impulsión de líquidos industriales y productos químicos. Válida para el trasiego de líquidos alimentarios que requieran simulantes alimentarios A, B, C, D1 en condiciones OM2 según reglamento europeo UE 10/2011, tales como vinos, mostos, cervezas, vinagres, lácteos y líquidos alcohólicos hasta 50°.

TEMPERATURAS

De -10°C a +60°C.

CARACTERÍSTICAS

Manguera fabricada en PVC plastificado transparente y reforzada con una malla de hilos de poliéster de gran resistencia para soportar grandes presiones. Gran flexibilidad. Difícil estrangulamiento y rotura en el alargamiento. Resistente a los agentes atmosféricos y productos químicos. Atóxica y de uso alimentario (excepto alimentos grasos).

APLICACIONES

Manguera idónea para múltiples aplicaciones industriales. Apta para paso de líquidos alimentarios, aire y aire comprimido. Libre de ftalatos.

TEMPERATURAS

De -10°C a +60°C.

CRISTAL REFORZADO



Ø Interior mm	Espesor pared mm	Peso g/m	Vacío mH ₂ O	Presión servicio bar	Presión rotura bar	Radio curvatura mm	Código
10	3,1	180	9,0	9	27	20	AE225010
12	3,1	190	9,0	9	27	20	AE225012
13	3,1	210	9,0	9	27	26	AE225013
14	3,1	230	9,0	9	27	28	AE225014
16	3,1	260	9,0	9	27	32	AE225016
20	3,5	340	9,0	9	27	40	AE225020
22	3,5	400	9,0	9	27	44	AE225022
25	4,0	520	9,0	9	27	50	AE225025
30	4,2	630	9,0	9	27	60	AE225030
32	4,2	660	9,0	9	27	64	AE225032
35	4,3	750	9,0	9	27	70	AE225035
38	4,5	800	9,0	9	27	76	AE225038
40	4,8	950	9,0	9	27	80	AE225040
42	4,8	1040	9,0	9	27	84	AE225042
45	4,9	1150	9,0	9	27	90	AE225045
50	5,4	1300	9,0	7	21	100	AE225050
55	5,4	1460	9,0	6	18	110	AE225055
60	6,0	1750	9,0	6	18	120	AE225060
63	6,1	1800	9,0	6	18	125	AE225063
65	6,1	1900	9,0	5	15	130	AE225065
70	6,1	2100	9,0	5	15	140	AE225070
75	6,5	2250	9,0	5	15	150	AE225075
76	6,5	2300	9,0	5	15	150	AE225076
80	6,5	2500	9,0	4	12	160	AE225080
90	7,0	2900	9,0	4	12	180	AE225090
102	7,0	3650	9,0	3	9	200	AE225102
105	7,2	3850	9,0	3	9	210	AE225105
110	7,2	3950	9,0	3	9	220	AE225110
120	8,0	4300	9,0	3	9	240	AE225120
125	8,0	4600	9,0	3	9	250	AE225125
152	10	6600	9,0	2,5	7	300	AE225152

Ø Interior mm	Ø Exterior mm	Peso g/m	Presión trabajo bar	Presión rotura bar	Radio curvatura mm	Rollo m	Código
6	12	110	15	45	15	50	AN171006
8	14	130	15	45	25	50	AN171008
10	16	155	15	45	30	50	AN171010
12	18	180	15	45	35	50	AN171013
13	19	195	15	45	40	50	AN171014
16	22	225	15	45	60	50	AN171016
19	25	260	10	30	75	50	AN171019
25	32	390	10	30	110	50	AN171025
30	38	530	7	21	160	50	AN171030
32	38	406	7	21	160	50	AN171032
38	48	835	6	18	225	50	AN171038
50	60	1075	5	15	290	50	AN171050

NOTA Colores rojo y azul disponibles bajo pedido (Código AN170).

ENOFLEX



CARACTERÍSTICAS

Manguera roja fabricada en PVC flexible y reforzada con espiral de PVC rígido indeformable, con pared interior y exterior lisa para evita la formación de sedimentos y facilitar la esterilización. Atóxica y de uso alimentario. Directiva Europea 2002/72/CE y su última revisión 2007/19/CE, para los simulantes A, B, C y D₁, según reglamentos europeos CE 1935/2004 y UE 10/2011. Resistente a agentes atmosféricos, alcoholes y productos químicos en general. Libre de Ca/Pb/Ba y ftalatos.

APLICACIONES

Manguera idónea para bombeo por aspiración e impulsión y trasiego de vinos, mostos, vinagres, cervezas y alcoholes (hasta 50°) y lácteos.

TEMPERATURAS

De -10°C a +60°C.

CARACTERÍSTICAS

Manguera de pared interior blanca en EPDM, con refuerzo textil y espiral exterior de polietileno en color verde o naranja (según diámetro). Atóxica y de uso alimentario.

APLICACIONES

Manguera idónea para el trasiego de líquidos alimentarios. Cumple norma FDA e IANESCO. Libre de ftalatos.

TEMPERATURAS

De -25°C a +60°C.

KANAFLEX370 SD



Ø Interior mm	Espesor pared mm	Peso g/m	Vacío mH ₂ O	Presión trabajo bar	Presión rotura bar	Radio curvatura mm	Rollo m	Código
25	3,5	390	8	8	24	125	50	AD202025
30	4,0	480	8	8	24	150	50	AD202030
32	4,0	500	8	8	24	160	50	AD202032
35	4,2	580	8	8	24	175	50	AD202035
38	4,2	670	8	8	24	190	50	AD202038
40	4,3	685	8	8	24	200	50	AD202040
45	4,5	850	8	8	24	225	50	AD202045
50	5,0	1020	8	8	24	250	50	AD202050
51	5,0	1040	8	8	24	250	50	AD202051
55	5,0	1190	8	7	21	275	50	AD202055
60	5,2	1260	8	7	21	300	50	AD202060
65	5,2	1375	8	7	21	315	50	AD202065
70	5,8	1615	8	6	18	350	50	AD202070
75	5,8	1700	8	6	18	375	50	AD202075
80	6,0	1870	8	5	15	400	50	AD202080
90	6,5	2156	8	5	15	450	30	AD202090
100	7,0	2680	7	4	12	500	30	AD202100
102	7,2	2700	7	4	12	510	30	AD202102
110	7,3	3060	7	4	12	550	30	AD202110
120	7,4	3320	6	4	12	600	30	AD202120
125	7,6	3485	6	4	12	625	30	AD202125
152	8,5	5355	6	3	9	760	30	AD202150

Ø Interior mm	Ø Exterior mm	Presión bar	Rollo m	Código
30	42,5	8	40	AH308030
32	41,8	8	40	AH308032
35	43,8	8	40	AH308035
40	48,6	8	40	AH308040
45	54,6	8	40	AH308045
50	63,5	8	40	AH308050
55	66	8	40	AH308055
60	74,5	6	40	AH308060
65	79	6	20	AH308065
70	83,4	6	20	AH308070
75	91,7	6	20	AH308075
80	93	6	30	AH308080
90	103,5	5	20	AH308090
100	120	5	20	AH308100

OLIOFLEX



CARACTERÍSTICAS

Manguera azul fabricada en PVC flexible con plastificantes poliméricos según norma UNE EN ISO 3994. Reforzada con espiral de PVC rígido indeformable y con un hilo de cobre que le confiere las propiedades antiestáticas. La pared interior es lisa para evitar la formación de sedimentos y facilitar la esterilización. Resistente a los agentes atmosféricos, a los aceites comestibles y productos químicos. Atóxica y de uso alimentario.

APLICACIONES

Manguera idónea para la aspiración, impulsión y conducción de aceites vegetales, alimentos grasos y alcoholes hasta 50°. Libre de Ca/Pb/Ba y ftalatos.

TEMPERATURAS

De -10°C a +60°C.

CARACTERÍSTICAS

Manguera translúcida construida en silicona FDA curada al platino o al peróxido y reforzada con hilo de poliéster y espiral de acero inoxidable.

APLICACIONES

Manguera idónea para el transporte en impulsión de productos líquidos y semilíquidos en la industria alimentaria, farmacéutica, cosmética y química, cuando se requiera un alto grado de calidad aséptica cumpliendo norma FDA.

TEMPERATURAS

De -60°C a +200°C.

SIL REFORZADA



Ø Interior mm	Ø Espesor pared mm	Peso g/m	Vacío mH ₂ O	Presión trabajo bar	Presión rotura bar	Radio curvatura mm	Rollo m	Código
25	4,5	458	7	5	16	125	50	AH305025
30	4,5	555	7	5	16	150	50	AH305030
35	4,5	640	7	5	16	175	50	AH305035
40	5,0	722	6	5	16	200	50	AH305040
45	5,5	850	6	5	16	225	50	AH305045
50	5,5	1020	6	5	16	250	50	AH305050
60	5,5	1360	5	5	16	300	50	AH305060
65	5,5	1450	4	5	16	325	50	AH305065
70	6,0	1600	4	5	16	350	50	AH305070
75	6,5	1700	4	5	16	375	50	AH305075
80	7,0	1870	3	4	12,5	400	50	AH305080
90	7,5	2210	3	4	12,5	450	30	AH305090
100	8,0	2800	3	3	9,5	500	30	AH305100
110	8,5	3060	3	3	9,5	550	30	AH305110

Ø Interior mm	Ø Exterior mm	Presión bar	Rollo m	Código
6	15	13	6	AI367006
8	17	12	6	AI367008
10	19	11	6	AI367010
13	22	10	6	AI367013
16	25	9	6	AI367016
18	27	9	6	AI367018
20	29	8	6	AI367020
22	31	8	6	AI367022
25	34	7	6	AI367025
28	37	7	6	AI367028
32	41	6	6	AI367032
35	44	6	6	AI367035
38	47	6	6	AI367038
40	49	6	6	AI367040
42	51	5	6	AI367042
45	54	5	6	AI367045
50	59	5	6	AI367050
51	61	5	6	AI367051
63	74	4	6	AI367063
76	87	3	6	AI367076
90	101	2	6	AI367090
100	111	2	6	AI367100
102	113	2	6	AI367102

NOTA La manguera SIL REFORZADA se puede servir tanto en tramos con los extremos libres como racorada con racores inoxidables CLAMP, SMS, DIN11851, GAS, etc.

SIL MALLADA



CARACTERÍSTICAS

Manguera translúcida construida en silicona FDA curada al platino o al peróxido y reforzada con hilo de poliéster.

APLICACIONES

Manguera idónea para el transporte en impulsión de productos líquidos y semilíquidos en la industria alimentaria, farmacéutica, cosmética y química, cuando se requiera un alto grado de calidad aséptica cumpliendo norma FDA.

TEMPERATURAS

De -60°C a +200°C.

SIL EXTRUSIONADA



CARACTERÍSTICAS

Manguera translúcida construida por extrusión en silicona atóxica, con propiedades aislantes y antiadherentes.

APLICACIONES

Manguera idónea para el transporte en impulsión en una gran variedad de aplicaciones en la industria alimentaria. Cumple normas alimentarias FDA y BfR.

TEMPERATURAS

De -60°C a +200°C.

∅ Interior mm	∅ Exterior mm	Presión bar	Rollo m	Código
4,76	10	7	10	AI363004
6,35	13,2	7	10	AI363006
7,93	15	7	10	AI363008
9,52	16,6	7	10	AI363010
12,7	20,3	8	10	AI363012
15,87	24,5	8	10	AI363016
19,05	27,9	8	10	AI363019
22,2	31,3	8	10	AI363022
25,4	34,5	8	10	AI363025
31,75	40,8	8	10	AI363030

∅ Interior mm	∅ Exterior mm	Rollo m	Código
De 1 hasta 35	Desde 0,5 de espesor	25	AS300

NOTA La manguera SIL MALLADA se puede servir tanto en tramos con los extremos libres como racorada con racores inoxidables CLAMP, SMS, DIN11851, GAS, etc.

TUBO DE TEFLÓN



CARACTERÍSTICAS

Manguera muy flexible de gran resistencia mecánica, con excelentes propiedades térmicas, óptima resistencia química y dieléctrica.

APLICACIONES

Tubo idóneo para su uso en la industria química, alimentaria, equipos médicos y aislamientos térmicos y eléctricos. Cumple normas alimentarias FDA y Bfr. Así como directivas europeas CE2002/72 y DM174/2004 que confirman su idoneidad para el transporte de agua, bebidas y alimentos.

TEMPERATURAS

Hasta +260°C.

CARACTERÍSTICAS

Manguera atóxica y translúcida fabricada en poliuretano al 100%. Consta de dos láminas de poliuretano soldadas entre sí y con espiral de acero cobreado intercalada, recubierta de PVC blanco. Antiestática apta para instalaciones regidas por normativa ATEX. Excelente flexibilidad, excelente resistencia a la abrasión y al envejecimiento.

APLICACIONES

Manguera idónea para el transporte de toda clase de granulados, cereales, serrín, astillas, sal, azúcar, cemento, viruta de plástico, etc. De uso alimentario según los reglamentos europeos CE 1935/2004 y UE 10/2011.

TEMPERATURAS

De -35°C a +85°C.

TECNIPUR-S



Ø Interior mm	Ø Exterior mm	Presión bar	Rollo m	Código
2	4	42	100	AR630002
4	6	25	100	AR630004
6	8	18	100	AR630006
8	10	14	100	AR630008
10	12	12	100	AR630010
12	14	10	100	AR630012
16	18	7	100	AR630016
17	20	5	100	AR630017

NOTA Otros diámetros, colores y medidas disponibles bajo pedido. También se puede suministrar bajo pedido otros fluopolímeros tales como el **FEP** (Código AR640) y **PVDF** (Código AR658).

Ø Interior mm	Espesor flexible mm	Peso g/m	Vacío mH ₂ O	Radio de curvatura mm	Rollo m	Código
40	1,0	460	6,0	80	30	AF710040
45	1,0	510	5,5	90	30	AF710045
51	1,0	560	5,0	100	30	AF710051
60	1,0	660	4,5	120	30	AF710060
70	1,0	775	4,0	140	30	AF710070
76	1,0	825	3,5	150	30	AF710076
80	1,1	875	3,0	160	30	AF710080
90	1,1	980	3,0	180	30	AF710090
102	1,1	1000	2,5	200	30	AF710102
110	1,1	1100	2,5	220	30	AF710110
120	1,1	1275	2,0	240	30	AF710120
127	1,1	1350	2,0	250	30	AF710127
130	1,1	1380	2,0	260	30	AF710130
140	1,1	1450	2,0	280	30	AF710140
152	1,1	1550	2,0	300	30	AF710152
160	1,1	1625	2,0	330	30	AF710160
180	1,1	1850	2,0	360	30	AF710180
203	1,1	2100	1,8	400	30	AF710203
225	1,1	2300	1,8	450	30	AF710225
254	1,1	2600	1,5	500	30	AF710254
280	1,1	2850	1,5	560	15	AF710280
305	1,1	3100	1,5	600	15	AF710305
356	1,1	3200	1,0	700	15	AF710356
406	1,1	3600	0,8	800	15	AF710406
450	1,1	3750	0,8	900	15	AF710450
500	1,1	5000	0,8	1000	15	AF710500
550	1,1	5300	0,7	1100	15	AF710550
600	1,1	5600	0,7	1200	15	AF710600

COMPOSITE FOOD



CARACTERÍSTICAS

Manguera termoplástica multicapa fabricada con múltiples capas de polietileno de alto peso molecular y cubierta exterior de tela de poliéster con recubrimiento polimérico resistente a la intemperie y al ozono. Está reforzada interna y externamente con alambre de acero inoxidable 316L.

APLICACIONES

Manguera idónea para la aspiración e impulsión de una amplia variedad de productos alimenticios, líquidos y sólidos. Cumple norma FDA.

TEMPERATURAS

De -40°C a +100°C.

∅ Interior mm	Presión máx. bar	Factor seguridad	Radio curv. ISO 1746	Peso kg/m	Longitud m
20	15	5:1	50	0,70	40
25	15	5:1	75	0,80	40
32	15	5:1	80	1,00	40
40	15	5:1	85	1,30	40
50	15	5:1	125	2,00	40
65	15	5:1	150	3,00	40
75	15	5:1	175	3,50	40
80	15	5:1	180	3,70	40
100	15	5:1	250	4,90	40
150	15	5:1	500	11,40	40
200	15	5:1	700	17,00	40
250	15	5:1	900	25,10	25

FOOD

Refuerzo int.	Refuerzo ext.	Código
Acero Inox	Acero Inox	AL4F0XX

RACORERÍA DE ACERO INOXIDABLE

Racores aptos para su uso en industria química, alimentaria, náutica, etc.

MATERIALES

SS316

CODO 90° CON ROSCAS HEMBRA (FIG. 090)



CÓDIGO RCIN13

Rosca hembra pulgadas

1/8"
1/4"
3/8"
1/2"
3/4"
1"
1" 1/4
1" 1/2
2"
2" 1/2
3"

CODO 90° CON ROSCAS MACHO-HEMBRA (FIG. 092)



CÓDIGO RCIN15

Rosca pulgadas

1/8"
1/4"
3/8"
1/2"
3/4"
1"
1" 1/4
1" 1/2
2"
2" 1/2
3"

TE CON ROSCAS HEMBRA (FIG. 130)



CÓDIGO RCIN14

Rosca hembra pulgadas

1/8"
1/4"
3/8"
1/2"
3/4"
1"
1" 1/4
1" 1/2
2"
2" 1/2
3"

ENTRONQUE SOLDAR CON ROSCA MACHO (FIG. 149)



CÓDIGO RCIN01

Rosca macho pulgadas

1/8"
1/4"
3/8"
1/2"
3/4"
1"
1" 1/4
1" 1/2
2"
2" 1/2
3"

ENTRONQUE DOBLE (FIG. 150)



CÓDIGO RCIN012

Rosca macho pulgadas

1/8"
1/4"
3/8"
1/2"
3/4"
1"
1" 1/4
1" 1/2
2"
2" 1/2
3"

REDUCCIÓN HEMBRA-HEMBRA (FIG. 240)



CÓDIGO RCIN017

Rosca hembra pulgadas Rosca hembra pulgadas

1/4"	1/8"
3/8"	1/4"
1/2"	3/8"
3/4"	1/2"
1"	1/2"
1"	3/4"
1" 1/4	1"
1" 1/2	1"
1" 1/2	1" 1/4
2"	1" 1/2
3"	2" 1/2

REDUCCIÓN HEXAGONAL MACHO-HEMBRA (FIG. 241)



CÓDIGO RCIN02

Rosca macho pulgadas	Rosca hembra pulgadas
1/4"	1/8"
3/8"	1/4"
1/2"	3/8"
1/2"	1/4"
3/4"	1/2"
1"	3/4"
1" 1/4	1"
1" 1/2	1" 1/4
2"	1" 1/2
3"	2"

MACHÓN REDUCCIÓN (FIG. 245)



CÓDIGO RCIN16

Roscas macho pulgadas	
1/4"	1/8"
3/8"	1/4"
1/2"	3/8"
3/4"	1/2"
1"	3/4"
1" 1/4	1"
1" 1/2	1"
1" 1/2	1" 1/4
2"	1" 1/2
3"	2"

TAPÓN CON ROSCA HEMBRA (FIG. 300)



CÓDIGO RCIN070

Rosca hembra pulgadas
1/8"
1/4"
3/8"
1/2"
3/4"
1"
1" 1/4
1" 1/2
2"
2" 1/2
3"

ENLACE 3 PIEZAS ROSCA HEMBRA (FIG. 340)



CÓDIGO RCIN09

Rosca hembra pulgadas
1/8"
1/4"
3/8"
1/2"
3/4"
1"
1" 1/4
1" 1/2
2"
2" 1/2
3"

PROLONGACIÓN HEMBRA-MACHO (FIG. 246)



CÓDIGO RCIN016

Rosca pulgadas
1/8"
1/4"
3/8"
1/2"
3/4"
1"
1" 1/4
1" 1/2
2"
2" 1/2
3"

MANGUITO CON ROSCAS HEMBRA (FIG. 270)



CÓDIGO RCIN03

Rosca hembra pulgadas
1/8"
1/4"
3/8"
1/2"
3/4"
1"
1" 1/4
1" 1/2
2"
2" 1/2
3"

ENLACE 3 PIEZAS ROSCA MACHO-HEMBRA (FIG. 341)



CÓDIGO RCIN10

Rosca pulgadas
1/8"
1/4"
3/8"
1/2"
3/4"
1"
1" 1/4
1" 1/2
2"
2" 1/2
3"

ESPIGA CON ROSCA MACHO (FIG. 399)



CÓDIGO RCIN11

Rosca macho pulgadas	Ø Espiga mm
1/8"	7
1/4"	9
3/8"	11
1/2"	15
3/4"	20
1"	25
1" 1/4	33
1" 1/2	40
2"	51
2" 1/2	67
3"	80

MACHÓN DOBLE (FIG. 280)



CÓDIGO RCIN04

Rosca macho pulgadas
1/8"
1/4"
3/8"
1/2"
3/4"
1"
1" 1/4
1" 1/2
2"
2" 1/2
3"

TAPÓN CON ROSCA MACHO (FIG. 290)



CÓDIGO RCIN06

Rosca macho pulgadas
1/8"
1/4"
3/8"
1/2"
3/4"
1"
1" 1/4
1" 1/2
2"
2" 1/2
3"

ESPIGA CON ROSCA HEMBRA GIRATORIA (FIG. 603)



CÓDIGO RCIN101

Rosca hembra pulgadas	Ø Espiga mm
3/8"	13
1/2"	15
3/8"	20
1"	25
1" 1/4	33
1" 1/2	39
2"	51

RACORES DIN 11851 NW

Los racores inoxidable NW se fabrican según norma DIN 11851, idóneos para su uso en industria alimentaria, química y farmacéutica. La rosca cumple norma DIN 405/1.

MATERIALES SS316

DIN 11851 - MACHO SOLDAR



CÓDIGO CB271

DN
15
20
25
32
40
50
65
80
100

DIN 11851 - CASQUILLO SOLDAR



CÓDIGO CB272

DN
15
20
25
32
40
50
65
80
100

DIN 11851 - TUERCA



CÓDIGO CB273

DN
15
20
25
32
40
50
65
80
100

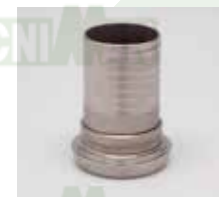
DIN 11851 - MACHO PARA MANGUERA CON SOLDADURA



CÓDIGO CB277

DN	∅ Espiga mm
15	15
20	20
25	25
32	30
40	40
50	50
65	70
80	80
100	100

DIN 11851 - CASQUILLO PARA MANGUERA CON SOLDADURA



CÓDIGO CB278

DN	∅ Espiga mm
15	15
20	20
25	25
32	30
40	40
50	50
65	70
80	80
100	100

DIN 11851 - TUERCA CIEGA CON PIVOTE



CÓDIGO CB276

DN
15
20
25
30
40
50
65
80
100

DIN 11851 - MACHO CON ESPIGA Y ANILLO DE SEGURIDAD



CÓDIGO FIC1121

DN
15
20
25
32
40
50
65
80
100

DIN 11851 - CASQUILLO CON ESPIGA Y ANILLO DE SEGURIDAD



CÓDIGO FIC1120

DN
15
20
25
32
40
50
65
80
100

DIN 11851 - JUNTA LABIAL PARA MACHO NW



CÓDIGO EPDM CB2740
NBR CB2748
Viton CB2749

DN
15
20
25
32
40
50
65
80
100

RACORES CLAMP

Los racores Clamp son utilizados en industria alimentaria, enológica y farmacéutica, se trata de acoplamientos rápidos de desconexión manual cuyos extremos son simétricos.

MATERIALES	SS316	SS304
------------	-------	-------

TRI CLAMP PARA MANGUERA SS316



CÓDIGO FIC197

Ø Espiga mm	Ø Exterior plato	Ø Espiga mm	Ø Exterior plato
10	25	12	50
12	25	16	50
16	25	19	50
19	25	25	50
10	34	32	50
12	34	38	50
16	34	50	50
19	34	38	64
25	34	51	64
10	50	65	77

ABRAZADERA CLAMP SS304



CÓDIGO FIC191

DN
1"
1 1/2"
2"
2 1/2"
3"
4"

CASQUILLO CLAMP PARA SOLDAR SS316



CÓDIGO FIC190

DN	Ø Interior tubo mm	Ø Exterior tubo mm	Ø Exterior plato
1"	22,10	25,40	50,50
1 1/2"	34,80	38,10	50,50
2"	47,50	50,80	64,00
2 1/2"	60,20	63,50	77,50
3"	72,90	76,20	91,00
4"	97,40	101,60	119,00

RACORES SMS

Los racores inoxidables SMS se fabrican según norma 1145, idóneos para su uso en industria alimentaria, química y farmacéutica. La rosca cumple norma DIN 405/1.

MATERIALES	SS316
------------	-------

SMS - MACHO SOLDAR



CÓDIGO FIC1611

DN
25
38
50
63
76
104

SMS- CASQUILLO SOLDAR



CÓDIGO FIC1612

DN
25
38
50
63
76
104

SMS - CASQUILLO CON ESPIGA ESTRIADA



CÓDIGO FIC1620

DN	Ø Espiga mm
25	25
32	32
38	38
51	51
63	63
76	76
104	100

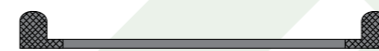
SMS - MACHO CON ESPIGA ESTRIADA



CÓDIGO FIC1630

DN	Ø Espiga mm
25	25
32	30
38	38
51	51
63	63
76	76
104	101

SMS - JUNTA



CÓDIGO
EPDM FIC1608
NBR FIC1609
Viton FIC16010

DN
25
38
50
63
76
104

SMS - TUERCA



CÓDIGO FIC1603

DN
25
38
50
63
76
104

SMS - TUERCA CIEGA



CÓDIGO FIC1623

DN
25
38
50
63
76
104

RACORES ENOLÓGICOS TIPO "ITA" O GAROLLA EN ACERO INOXIDABLE

MATERIALES	SS316	SS304
------------	-------	-------

ABRAZADERAS FIG. 102



CÓDIGO CB102

DN
40
50
60
70
80
100
120
150

CURVA A DOS RACORES FIG. 103



CÓDIGO CB103

DN
40
50
60
70
80
100
120
150

CURVA A ABRAZADERA PARA TUBO FIG. 104



CÓDIGO CB104

DN
40
50
60
70
80
100
120
150

MANGUITO PARA MANGUERA FIG. 105-M



CÓDIGO CB105M

DN
40
50
60
70
80
100
120
150

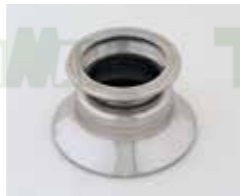
SEMI RACOR PARA SOLDAR FIG. 106



CÓDIGO CB106

DN
40
50
60
70
80
100
120
150

REDUCCIÓN A DOS RACORES FIG. 107



CÓDIGO CB107

DN
50/40
60/50
70/60
80/70
100/80
120/100
150/120

VÁLVULAS DE MARIPOSA INOXIDABLES

Las válvulas de mariposa, de accionamiento manual o automático, se pueden utilizar principalmente para líquidos viscosos, que contengan sólidos y en general en aplicaciones que requieran un flujo que no se obstruya. Son utilizadas en la industria alimentaria, de bebidas, enológica, oleícola, cosmética y química. Su máxima temperatura de trabajo es de 120°C y su máxima presión de trabajo es de 10 bar (DN25-DN100) y 8 bar (DN125-DN150).

MATERIALES	AISI-304	AISI-316
------------	----------	----------

VÁLVULA DE MARIPOSA SOLDAR-SOLDAR



CÓDIGO FIC40003

DN
25
32
40
50
65
80
100
125
150

VÁLVULA DE MARIPOSA MACHO-MACHO NW (DIN 11851)



CÓDIGO FIC40001

DN
25
32
40
50
65
80
100
125
150

VÁLVULA DE MARIPOSA HEMBRA-MACHO NW (DIN 11851)



CÓDIGO FIC40004

DN
25
32
40
50
65
80
100
125
150

VÁLVULA DE MARIPOSA HEMBRA-HEMBRA NW (DIN 11851)



CÓDIGO FIC40006

DN
25
32
40
50
65
80
100
125
150

VÁLVULA DE MARIPOSA CLAMP-CLAMP



CÓDIGO FIC40000

DN
25
32
40
50
65
80
100
125
150

VÁLVULA DE MARIPOSA ITA-ITA



CÓDIGO FIC40008

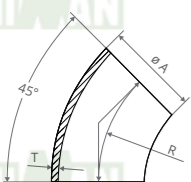
DN
25
32
40
50
65
80
100
125
150

ACCESORIOS SOLDAR ACERO INOXIDABLE DIN11852

Los accesorios soldar DIN11852 están fabricados en acero inoxidable AISI-316L y son usados en instalaciones de la industria alimentaria y farmacéutica.

MATERIALES AISI-316L

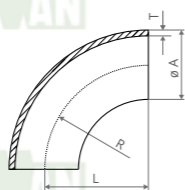
CODO 45° SOLDAR DIN



CÓDIGO FIC089

DN	A mm	R mm	T mm
10	12	26	1,5
15	18	35	1,5
20	22	40	1,5
25	28	50	1,5
32	34	55	1,5
40	40	60	1,5
50	52	70	1,5
65	70	80	2,0
80	85	90	2,0
100	104	100	2,0

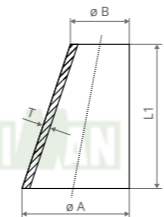
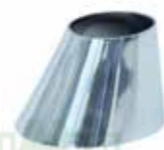
CODO 90° SOLDAR DIN



CÓDIGO FIC090010

DN	A mm	R mm	L mm	T mm
10	12	26	26	1,5
15	18	35	35	1,5
20	22	40	40	1,5
25	28	50	50	1,5
32	34	55	55	1,5
40	40	60	60	1,5
50	52	70	70	1,5
65	70	80	80	2,0
80	85	90	90	2,0
100	104	100	100	2,0
125	129	187,5	187,5	2,0
150	154	225	225	2,0
200	204	300	300	2,0

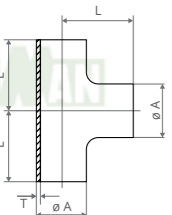
REDUCCIÓN EXC. SOLDAR DIN



CÓDIGO FIC061

DN	A mm	B mm	L1 mm	T mm
15x10	18	12	16,5	1,5
20x10	22	12	27,5	1,5
20x15	22	18	11	1,5
25x10	28	12	44	1,5
25x15	28	18	27,5	1,5
25x20	28	22	16,5	1,5
32x15	34	18	44	1,5
32x20	34	22	33	1,5
32x25	34	28	14,5	1,5
40x20	40	22	49,5	1,5
40x25	40	28	33	1,5
40x32	40	34	16,5	1,5
50x25	52	28	66	1,5
50x32	52	34	49,5	1,5
50x40	52	40	33	1,5
65x32	70	34	92	2,0
65x40	70	40	77	2,0
65x50	70	52	44	2,0
80x40	85	40	97	2,0
80x50	85	52	85	2,0
80x65	85	70	41,2	2,0
100x50	104	52	137,5	2,0
100x65	104	70	93,5	2,0
100x80	104	85	52,5	2,0
125x65	129	70	138	2,0
125x80	129	85	121	2,0
125x100	129	104	68,5	2,0
150x80	154	85	110	2,0
150x100	154	104	90	2,0
150x125	154	129	68,5	2,0

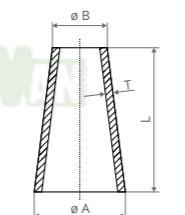
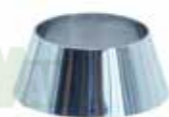
TE IGUAL SOLDAR DIN



CÓDIGO FIC070010

DN	A mm	L mm	T mm
10	12	26	1,5
15	18	35	1,5
20	22	40	1,5
25	28	50	1,5
32	34	55	1,5
40	40	60	1,5
50	52	70	1,5
65	70	80	2,0
80	85	90	2,0
100	104	100	2,0
125	129	187,5	2,0
150	154	225	2,0
200	204	300	2,0

REDUCCIÓN CONC. SOLDAR DIN



CÓDIGO FIC060010

DN	A mm	B mm	L mm	T mm
15x10	18	12	11	1,5
20x10	22	12	18	1,5
20x15	22	18	7	1,5
25x10	28	12	28	1,5
25x15	28	18	18	1,5
25x20	28	22	23	1,5
32x15	34	18	30	1,5
32x20	34	22	22	1,5
32x25	34	28	11	1,5
40x20	40	22	33	1,5
40x25	40	28	22	1,5
40x32	40	34	11	1,5
50x25	52	28	44	1,5
50x32	52	34	33	1,5
50x40	52	40	22	1,5
65x32	70	34	62	2,0
65x40	70	40	51	2,0
65x50	70	52	29	2,0
80x40	85	40	78	2,0
80x50	85	52	56	2,0
80x65	85	70	27	2,0
100x50	104	52	90	2,0
100x65	104	70	64	2,0
100x80	104	85	34	2,0



PIDA PRESUPUESTO
o consulte precios especiales
para profesionales del sector
info@tecniman.es

TECNIMAN

Camino del Fus, 59 - 46470 Massanassa (Valencia)
Tel. 961 25 30 55 - Fax 961 25 00 45
info@tecniman.es - www.tecniman.es